

性能

Akulon®

## Akulon® F136-E2

PA6

超高粘度, 润滑的, 成核的, 薄膜挤出, 食品接触级

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>材料特性</b>			
	价值		
粘数	245	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628
相对溶液粘度	3.6	-	DSM method
熔体粘度 (260 °C)	2250	Pa s	DSM method, 260 °C
密度	1130	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>热性能</b>			
	价值		
线热膨胀系数(平行)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
比热	1550	J/(kg K)	-
平均比热 20-150 °C	2250	J/(kg K)	
<b>机械性能(薄膜)</b>			
	价值		
弹性模量	465	MPa	DSM-Method, 50 mm/min
屈服应力, 平行	34	MPa	ISO 527-3
最大应力, 平行	94	MPa	ISO 527-3
最大应变, 平行	350	%	ISO 527-3
裤型撕裂强度, 平行	32	-	ISO 6383-1
耐穿刺性	1320	J/m	DSM-Method
静态摩擦系数	1.4	-	ISO 8295
动态摩擦系数	0.8	-	ISO 8295
<b>其它性能(薄膜)</b>			
	价值		
透明度	85	%	DSM method
23°C/0%RH下氧气透过率	23	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *d*bar)	DIS 15105-1/-2
23°C/85%RH下氧气透过率	33	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *d*bar)	DIS 15105-1/-2
湿气透过率 (23°C / 85% RH)	35	g/(m <sup>2</sup> *d)	DIS 15106-1/-3

性能

# Akulon<sup>®</sup> F136-E2

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>试样制备条件(薄膜)</b>		<b>价值</b>	
挤出形式	平膜	-	-
试样厚度	0.05	mm	-
挤出机温度	270	°C	
料桶温度	270	°C	
冷却辊温度	110	°C	

## 粘度 - 剪切速度

